

FAM Technika-Odlewnicza Sp. z o.o., jako Lider Konsorcjum, realizuje projekt w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020; Działanie 1.1 *Projekty B+R Przedsiębiorstw* Poddziałanie 1.1.1 *Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa* współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Tytuł projektu: Opracowanie i wdrożenie innowacyjnego oraz energooszczędnego układu gorącego kanału w formach ciśnieniowych dla stopów metali nieżelaznych.

Okres realizacji projektu: 01.01.2020 – 31.12.2022 r.

Wykonawca: Konsorcjum naukowo-przemysłowe:

FAM – Technika Odlewnicza Sp. z o.o. (Lider Konsorcjum)

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych

HORN Sp. z o.o.

Całkowita wartość projektu: 16 066 972,13 PLN

Kwota dofinansowania: 9 056 556,28 PLN

Cel projektu:

Głównym celem projektu jest opracowanie koncepcji, zaprojektowanie i wprowadzenie na rynek innowacyjnego oraz energooszczędnego rozwiązania w odlewnictwie ciśnieniowym stopów metali nieżelaznych – nowy układ doprowadzający surowiec do formy wtryskowej, tzw. gorący kanał (GK). W ramach realizacji projektu planowane jest również wytypowanie materiałów na elementy układu gorąco kanałowego. W zakresie nowych materiałów rozważa się wykonanie np. z ceramiki czy węglików spiekanych końcówek dysz gorącego kanału, które są spośród wszystkich elementów najbardziej narażone na zużycie.